



**CONSIGLIO NAZIONALE
DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**


Consiglio Nazionale Dottori Commercialisti
e degli Esperti Contabili
Prot. **0005965**
del 14/05/2019 ore 13:12:52
Protocollo generale - Registro: U

MINISTERO DELLA GIUSTIZIA

Il Presidente

MM/SPRE/tg

Roma, 14 maggio 2019

Informativa n. 43/2019

**AI SIGNORI PRESIDENTI DEI CONSIGLI DEGLI
ORDINI DEI DOTTORI COMMERCIALISTI
E DEGLI ESPERTI CONTABILI**

Oggetto: Commemorazione Guardia di Finanza

Caro Presidente,

ho il piacere di informarTi che la Scuola di Polizia economico-finanziaria commemorerà, con una giornata dedicata, le vittime delle stragi avvenute nel 1992.

Ti trasmetto il programma dell'evento al quale i Commercialisti sono invitati a prendere parte inviando l'eventuale adesione alla segreteria di presidenza.

Colgo l'occasione per inviarti cordiali saluti.

Massimo Miani